

Sanayi Boruları Üretim Tablosu

Dış Çap	Et Kalınlığı (mm)								
	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
25									
25.4									
28									
28.6									
30									
32									
35									
38									
40									
42									
45									
48									
51									
54									
55									
57									
60									
63.5									
67									
70									
76									
83									

— CR — DKP — HR

Sanayi Boruları (DIN 2394, EN 10305-3)

Teslim Koşulları:

BKM (+CR1 ve +CR2) = dikişli / ısı işlemsiz

NBK (+N) = normalize edilmiş

GBK (+A) = tavllanmış

Çelik kaliteleri: st 14, st 13, st 12, st 34, st 37, st 44, st 52
(E 155) (E 195) (E 235) (E 275) (E 355)

Diğer çelik kaliteleri için satış departmanı ile iletişime geçiniz.

Isıl işlem ile sertleştirme:

Otomotiv kapı takviye gibi çok yüksek mukavemetli uygulamaları için uygun çelik kalitelerinde ısıl işlem ile sertleştirme yapılabilmektedir.

Kısa boy kesme talepleri için satış departmanı ile iletişime geçiniz.